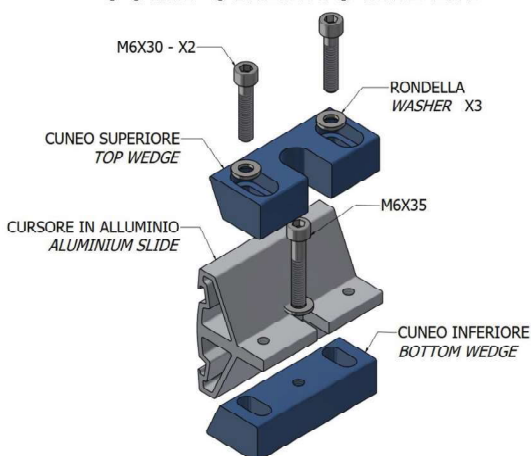


DISTINTA COMPONENTI COMPONENTS INDEX



1) ASSEMBLARE - ASSEMBLY

VITE M6X35 + RONDELLA + CUNEO INFERIORE

Avvitare la vite m6x35 fino a quando il filetto del cuneo non lavora completamente
Screw in the m6x35 screw until the wedge thread works completely



Inserire tutto nel cursore in alluminio e bloccare con l'elastico
Insert everything into the aluminum slider and lock with the elastic



2) INSERIRE - INSERT



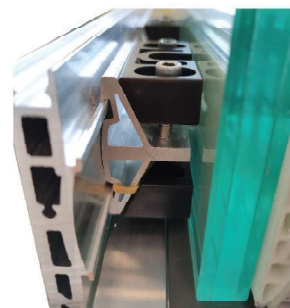
Inserire gli elementi di appoggio del vetro ed eventuale carter esterno con guarnizione
Insert the glass support elements and the external cover with gasket



Inserire tutti i cunei precedentemente assemblati.
In presenza di spazio laterale è possibile inserirli anche dopo la posa della barra
Insert all the previously assembled wedges. In the presence of lateral space it is possible to insert them even after installation



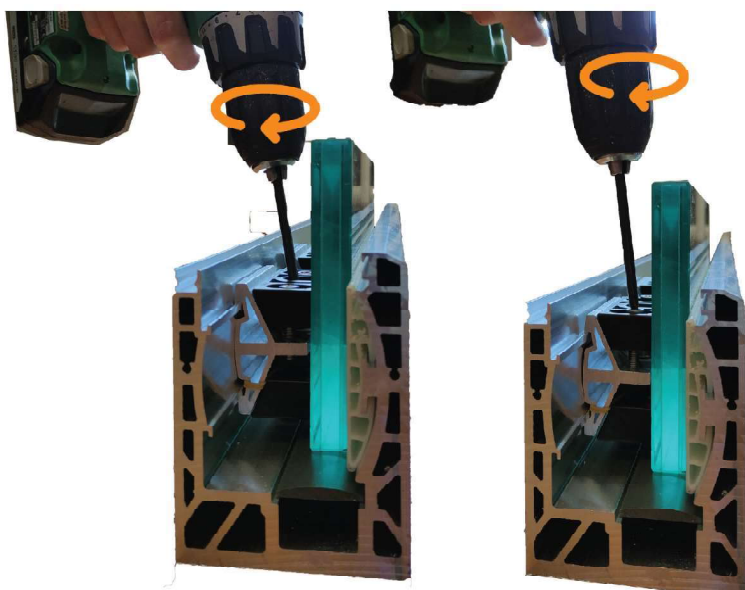
Fissare la barra e inserire il vetro
Lay and anchor the bar, then insert the glass



Inserire la parte superiore del cuneo con viti M6X30
Insert the top wedge with M6x30 screws

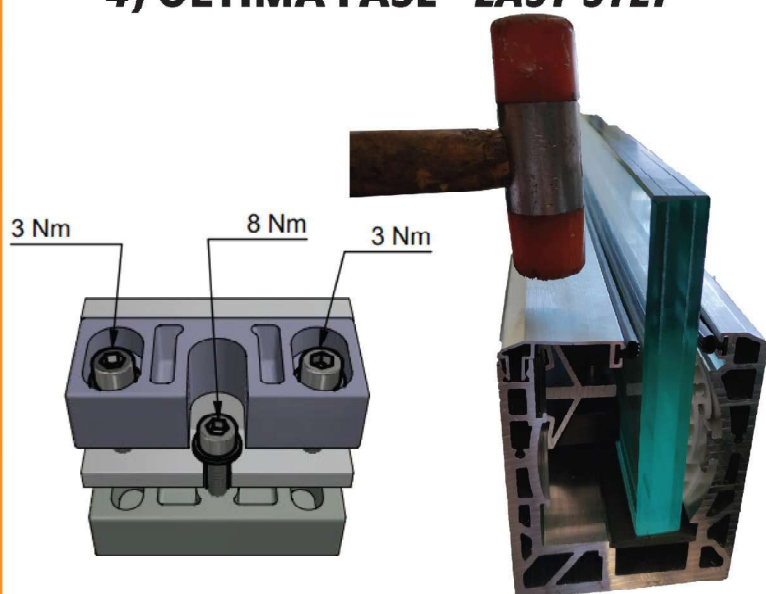
Nei supporti fronte soletta la procedura è invariata, occorre solamente inserire i cunei prima dell'inserimento del profilo nelle barra filettate
In the front floor supports it's mandatory to insert the wedges before inserting the profile into the threaded bars

3) SERRARE - TIGHTEN



Regolare l'inclinazione del vetro e serrare leggermente tutti i cunei (inferiori e superiori) per mantenerlo in posizione
Adjust the glass tilt and lightly tighten both top and bottom wedges to hold it in place

4) ULTIMA FASE - LAST STEP



Serrare prima tutti i cunei inferiori a 8 Nm poi tutti i cunei superiori a 3 Nm.
Inserire il carter interno
First tighten all the bottom wedges at 8 Nm then all the top wedges to 3 Nm. Place the internal cover